



## ENOITALIA GROUP

Enoitalia Group is a brand born from the collaboration between Italian companies specialized in complementary productions: Enoitalia srl, production of machinery and equipment; Enotoscana srl, for the production of stainless steel tanks; EnoBeer srl dedicated to the beer area.

The first company was founded in the 60s for the production of machines for processing grapes; starting from the 2000s, the property decided to expand the production with the creation of two new divisions.

Each company is structured with young and dynamic teams able to offer customers effective products and solutions, continuous technical and commercial assistance, a stable and innovative reality.

The group ensure administrative commercial and logistics integration, and an optimization of costs for economically competitive solutions for its customers.

The continuous sharing within the group of ideas and solutions, allows a constant growth, and an increasingly extended presence in international markets

### OUR COMPANIES



# FILLER MACHINE

## BAG IN BOX BB30



### FEATURES

Connection	Triclover 1,5"	Triclover 1,5"
Capacity 3lt/h Pz	380	450
Capacity 5lt/h Pz	240	280
Capacity 10lt/h Pz	210	270
Capacity 20lt/h Pz	140	190
Power HP/kw	1,5 (1,1)	2 (1,5)
Dimension mm	1000x900x1550	1000x900x1550
Weight kg	160	165

### STANDARD FEATURES

- Air consumption 6 bar (compressor is not included),
- Panel control in inox with touch screen PLC SIEMENS multilanguage and multiprogram;
- Electromagnetic flow meter;
- Air extraction from bags,
- Vacuum system and Nitrogen injection;
- Automatic open/close of the bags;
- Volumetric pump with rubber impeller self priming 900 rpm, with bypass and total drain valve;
- Vacuum filling system,
- Filling flexible bags or Pouch (higer type) from 1Lt capacity;
- Frame in stainless steel with 4 wheels;
- Inox fitting for CIP cleaning, Automatic cleaning program;
- Pipes in rubber.

Via Provinciale Pisana, 162 - 50050  
Cerreto Guidi - Firenze  
+39 0571 588031  
info@enoitalia.net

[www.enoitaliagroup.com](http://www.enoitaliagroup.com)



**ENOITALIA**  
ENOLOGICAL EQUIPMENTS

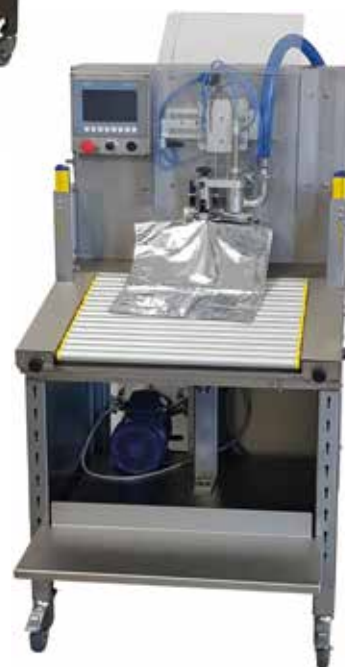
**SEMPPLICITÀ:** The filling cycle is done completely automatically: the machine does opening, vacuum, filling, nitrogen injection, closing. The user only has to place and remove the bags. The SIEMENS touch screen control panel and the semi-aseptic system, allows to manage in few second the setting of filling cycle and change in capacity. The installation on board of selfpriming pump, makes the filler easy to install and ready to use.

**RELIABILITÀ:** Installation of electronic and pneumatic components of high level quality always ready in stock; possibility to install a remote teleassistance kit, to guarantee a fast and perfect assistance.

**SAFETY AND CLEANING:** total protection in the use of machinery with the presence of safety barriers. The machine can be sanitized with a CIP circuit. In addition, the version with 110 ° C high temperature steam sanitization kit is available. The no-drop closure valve ensures that liquids escape at the end of filling. The filling system in semi-aseptic, in addition to making the start-up of the machine very fast, reduces the risk of contamination of the filled products to a minimum. Possibility to install 10 "or 30" housing filters on the machine.

**ACCURACY:** The PLC SIEMENS allows to manage all phases of filling, adapting the machine to any type of treated liquid (wine, juice, oil, water, cream, etc. ..). The auto-tuning function allows the calibration of the machine automatically, eliminating the need to perform numerous samples. Repeatability volumes with an error of  $\pm 0,5/0,2\%$ .

**SPEED:** all operations could be set by the user based on its own needs: time of vacuum, nitrogen injection times, speed of filling, speed of opening and closing bag. The possibility to choose between two types of pumps with different capacity and to install a frequency speed variator, lets to reach easily all the goals of desired skills.



**OTHER BENEFITS:** large inox desk with sliding rollers and adjustable support for cardboard box; drops buffer with total drain; use of self-priming volumetric pumps with bypass and total drain valve; 7 "display; multilingual programming; oilless silenced compressor (optional).





## ENOITALIA GROUP

Enoitalia Group è un brand nato dalla collaborazione tra tre aziende italiane specializzate in produzioni complementari:

Enoitalia srl, per la produzione di macchinari ed impianti; Enotoscana srl per la produzione di serbatoi in acciaio inox; EnoBeer srl dedicata al settore birra.

La prima azienda nasce negli anni '60 per la produzione di macchinari per la lavorazione uva; a partire dagli anni 2000, la proprietà decide di ampliare la produzione con la creazione di due nuove divisioni.

Ogni azienda è strutturata con team giovani e dinamici in grado di offrire alla clientela prodotti e soluzioni efficaci, assistenza tecnica e commerciale continua, una realtà stabile ed innovativa.

Il gruppo garantisce l'integrazione commerciale amministrativa e logistica, e una ottimizzazione dei costi per soluzioni economicamente competitive per la propria clientela.

La continua condivisione all'interno del gruppo di idee e soluzioni, consente una costante crescita, ed una sempre più estesa presenza nei mercati internazionali

### OUR COMPANIES



# RIEMPITRICE

# BAG IN BOX BB30



### DATI TECNICI

Raccordo	Triclover 1,5"	Triclover 1,5"
Capacità 3lt/h Pz	380	450
Capacità 5lt/h Pz	240	280
Capacità 10lt/h Pz	210	270
Capacità 20lt/h Pz	140	190
Potenza HP/kw	1,5 (1,1)	2 (1,5)
Dimensioni mm	1000x900x1550	1000x900x1550
Peso kg	160	165

### DOTAZIONE DI SERIE

- Alimentazione aria minimo 6 bar (compressore non incluso);
- Pannello elettronico inox con PLC touch-screen da 7" SIEMENS multilingua e multiprogramma;
- Sensore di flusso elettromagnetico;
- Estrazione dell'aria dai sacchetti;
- Iniezione azoto;
- Sistema automatico di apertura e chiusura sacchetti;
- Elettropompa autodescendente con girante in gomma, e by pass da 900 rpm;
- Sistema di riempimento sottovuoto;
- Capacità riempimento sacchetti Bag in Box e Pouch (versione alta) a partire da 1Lt;
- Struttura in acciaio inox con 4 ruote di freno bloccaggio;
- Raccordo Inox per sistema lavaggio (CIP);
- Tubazioni in gomma alimentare.

Via Provinciale Pisana, 162 - 50050  
Cerreto Guidi - Firenze  
+39 0571 588031  
info@enoitalia.net

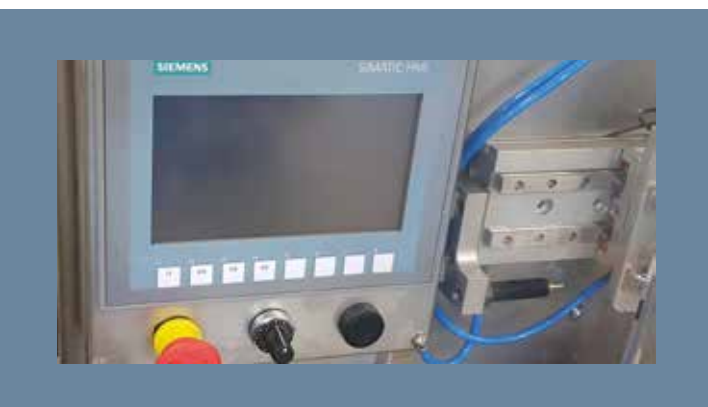
[www.enoitaliagroup.com](http://www.enoitaliagroup.com)



**ENOITALIA**  
ENOLOGICAL EQUIPMENTS

**SEMPLICITÀ:** il ciclo di riempimento è automatico (apertura, vuoto, riempimento, saturazione con gas inerte, chiusura). L'operatore deve posizionare e rimuovere il sacchetto. Il quadro comandi touch screen SIEMENS, e la gestione in SEMIASSETTICO, consentono di gestire in pochi istanti le operazioni di riempimento di qualsiasi formato. La dotazione di serie di pompe autoadescanti volumetriche, rende il macchinario facilmente installabile e pronto all'utilizzo.

**AFFIDABILITÀ:** Utilizzo di componentistica elettrica e pneumatica di primarie marche, sempre disponibile presso i nostri magazzini; possibilità di installare servizio di TELEASSISTENZA REMOTO, garantendo un rapido intervento di riparazione.



**ALTRI VANTAGGI:** ampio piano di appoggio con rulli di scorrimento e supporto regolabile di appoggio scatola di cartone; vassoio raccogli gocce con scarico totale; utilizzo pompe volumetriche autoadescanti con valvole di scarico totale; display da 7"; programmazione multilingua; compressore silenziato oilless (optional), polmone di accumulo laterale (optional).

**SICUREZZA E PULIZIA:** protezione totale nell'utilizzo del macchinario con la presenza di barriere di sicurezza. Il macchinario è sanificabile con un circuito CIP. Inoltre è disponibile la versione con kit alta temperatura per sanificazione a vapore 110 °C. La valvola a chiusura totale antigoccia garantisce dalla fuoriuscita di liquidi al termine dei riempimenti. Il sistema di riempimento in SEMIASSETTICO, oltre a rendere molto rapido l'avvio del macchinario, riduce al minimo i rischi di contaminazione dei prodotti riempiti. Possibilità di installare a bordo macchina filtri housing da 10" o da 30".

**PRECISIONE:** il quadro comandi dotato di PLC SIEMENS consente di gestire tutte le fasi del riempimento, adattando il macchinario a qualsiasi tipologia di liquido trattato (vino, succhi di frutta, olio, acqua, creme, ecc.). La funzione AUTOTUNING consente la calibrazione del macchinario in automatico, eliminando la necessità di effettuare le campionature. Ripetibilità dei volumi con errore di  $\pm 0,5/0,2\%$ .

**VELOCITÀ:** tutte le operazioni vengono impostate dall'operatore sulla base delle proprie esigenze: tempo di vuoto, tempi di iniezione gas, velocità di riempimento, velocità di apertura e chiusura sacchetto. La possibilità di scegliere tra due tipologie di pompe con diversa portata e di installare un variatore di velocità consente di raggiungere con facilità tutti gli obiettivi di capacità desiderati.

